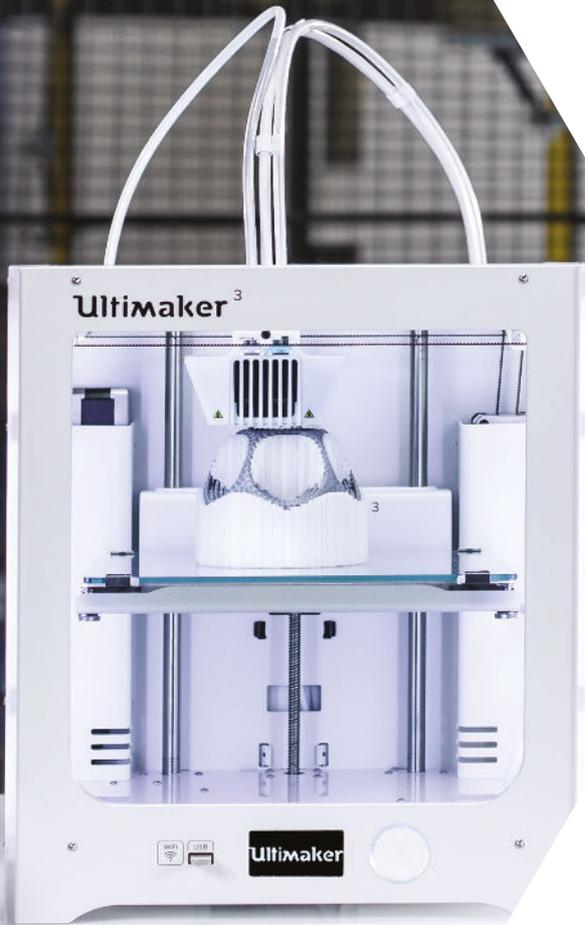


La impresión 3D profesional se hace accesible



Ultimaker 3

Completa libertad de diseño

La confiable Extrusión Dual con material de soporte soluble en agua, da la total libertad de imprimir geometrías verdaderamente complejas.





Mayor tiempo de actividad, bajo mantenimiento y cambios más rápidos

Sus núcleos de impresión intercambiables de material son diseñados para ser confiables, repetibles y de bajo mantenimiento. Son fácilmente intercambiables para un máximo tiempo de actividad.



Fácil configuración para obtener los mejores resultados

Los perfiles de Cura ampliamente probados, optimizados y preconfigurados, junto con los sistemas automatizados de impresión en 3D, como el reconocimiento avanzado de materiales, resultan en un flujo de trabajo fácil y eficiente para obtener los resultados industriales más fiables.

Mejorada experiencia de impresión 3D

La integración de hardware, software y materiales forman un ecosistema cohesivo y hacen que la impresión 3D profesional sea aún más accesible.

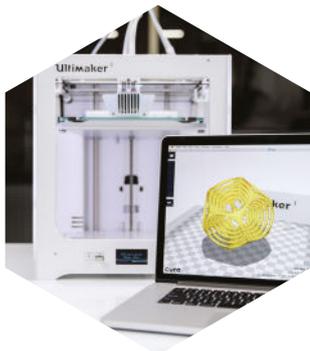


La impresión 3D profesional se hace accesible



Impresoras 3D Ultimaker

La nueva Ultimaker 3 está diseñada para un alto tiempo de actividad, cambios rápidos y resultados confiables y consistentes. Imprime complejos prototipos funcionales, herramientas de fabricación y piezas mecánicas de alto detalle con una construcción de grado industrial y combinaciones de materiales de soporte solubles en agua. Con los núcleos intercambiables de impresión, puede cambiar los materiales en cuestión de segundos. La geometría de la boquilla interna personalizada por tipo de material, le ayuda a obtener una salida de mayor calidad y un menor mantenimiento, y los únicos sistemas automatizados de elevación y nivelación de la boquilla garantizan un acabado suave y profesional con cada impresión.



Cura Software

Nuestro software gratuito de código abierto le ayuda a producir resultados consistentes y de calidad con cada impresión. Los perfiles de Cura preconfigurados, ampliamente probados, proporcionan una experiencia de impresión 3D más eficiente y perfecta, configurando automáticamente los ajustes necesarios para cada material y núcleo de impresión. Gracias a nuestro sistema abierto y flexible, puede personalizar los valores que necesita y disfrutar de una experiencia de impresión 3D única, adaptada a sus necesidades.



Materiales Ultimaker

Impresión con una amplia gama de materiales, incluyendo Nylon, PLA, ABS, CPE, PVA, CPE+, PC y TPU 95A. Combine dos materiales de construcción para impresiones en 3D de doble color, o bien logre una complejidad de última generación con combinaciones de materiales de soporte solubles en agua (Nylon / PVA y PLA / PVA). Con nuestro ecosistema integrado de hardware confiable, materiales ampliamente probados y software de vanguardia, se garantizan resultados asombrosos y una experiencia de impresión 3D optimizada. El sistema de filamentos abiertos le permite probar todo tipo de materiales existentes o personalizados para adaptarse a sus necesidades específicas.



Soporte Ultimaker dedicado

Creemos en la calidad y la experiencia excepcional. Las impresoras y software 3D de Ultimaker, líderes en el mercado, cuentan con soporte técnico y servicio al cliente de por vida, siempre que lo necesite. Nuestros socios de servicio dedicados ofrecen un conocimiento profundo de la industria y una amplia experiencia técnica, y proporcionan asistencia técnica calificada y oportuna en su propio idioma y zona horaria. Con una red global de socios de servicio profesionalmente certificados, ofrecemos la mejor calidad de atención al cliente.

Ultimaker 3

especificaciones

Propiedades de la impresora y la impresión

Tecnología	Modelado por Deposición Fundida (FDM)
Cabezal de Impresión	Cabezal de impresión de doble extrusión con auto-inyector único con sistema de elevación y núcleos de impresión intercambiables
Volúmen de Impresión	Boquilla izquierda: 215 x 215 x 200 mm Boquilla derecha: 215 x 215 x 200 mm Material dual: 197 x 215 x 200 mm
Diámetro de filamento	2.85 mm
Resolución de capa	Boquilla de 0.4 mm: 20 - 200 micrones
Exactitud XYZ	12.5, 12.5, 2.5 micrones
Velocidad de impresión recorrido del cabezal	30 - 300 mm/s
Velocidad de construcción	Boquilla de 0.40 : hasta 16 mm ³ /s
Placa de construcción	Placa de construcción de vidrio calentado
Temperatura de placa de construcción	20 - 100 °C
Nivelación de placa de construcción	Nivelación activa
Materiales compatibles	Nylon, PLA, ABS, CPE, PVA
Diámetro de boquilla	0.4 mm
Temperatura de boquilla	180 - 280 °C
Tiempo de calentamiento de boquilla	< 2 min
Tiempo de calentamiento de placa de construcción	< 4 min (20 - > 60 °C)
Nivel de sonido de operación	50 dBA
Reconocimiento de materiales	Detección de material con el scanner NFC
Conectividad	Wi-Fi, LAN, puerto USB
Monitoreo	Cámara en vivo

Dimensiones físicas

Dimensiones	342 x 380 x 389 mm
Dimensiones (con tubo Bowden y soporte de material)	342 x 505 x 588 mm
Peso neto	10.6 kg
Peso del envío	15.5 kg
Dimensiones de caja de envío	390 x 400 x 565 mm

Requerimientos de energía

Entrada	100 - 240V 4A, 50-60Hz 221 W max.
Salida	24V DC, 9.2 A

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente de funcionamiento	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensación Ver especificación de materiales para las condiciones óptimas
Temperatura en inactividad	0 - 32 °C

Software

Software suministrado	Cura, nuestro software gratuito de impresión
Sistemas operativos soportados	macOS, Windows y Linux
Tipos de archivos	STL, OBJ y 3MF

Ultimaker

