

Ultimaker 2+

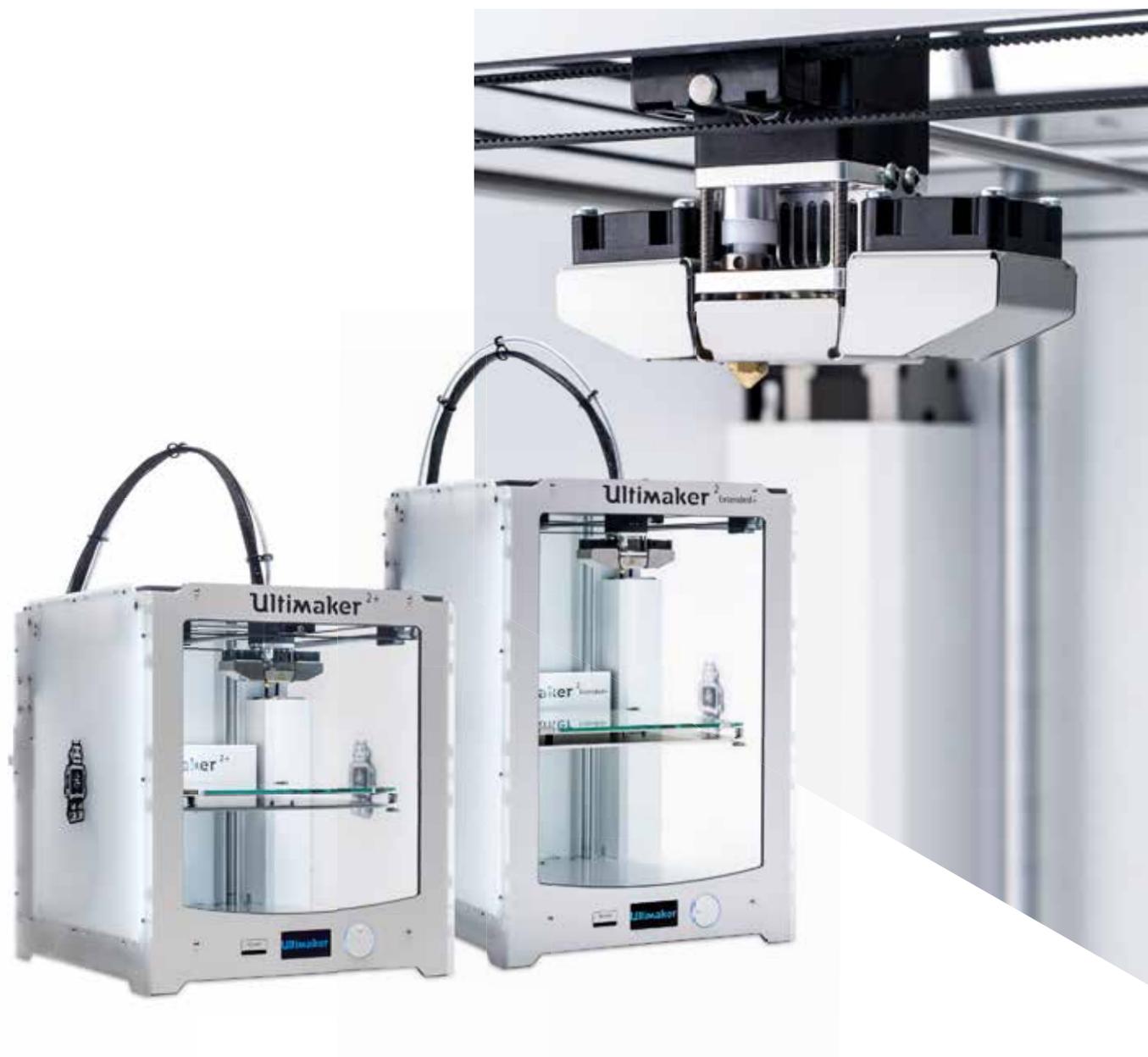
Galardonada por
rendimiento
y capacidades
ilimitadas



Ultimaker 2+

Impresión 3D de confianza, adaptada a sus necesidades

Ultimaker 2 + está diseñada para actuar. Fiable, consistente y fácil de usar. Adecuada para una variedad ilimitada de aplicaciones, desde prototipos funcionales a herramientas personalizadas. Es compatible con una amplia gama de materiales y entrega resultados de gran calidad con cada impresión.



Elección de los materiales

Ultimaker 2+ soporta una gran cantidad diferente de materiales, incluyendo PLA, ABS, CPE, CPE +, PC, Nylon, y TPU 95A -abriendo posibilidades ilimitadas de impresión. Además, el sistema de filamento abierto de Ultimaker permite una mayor innovación y mayor libertad a la hora de probar otros tipos de filamentos para satisfacer necesidades específicas.

Consistencia y calidad

Diseñada por expertos y enriquecida por nuestra comunidad global, Ultimaker 2+ lleva a cabo impresiones 3D complejas con gran facilidad. Es particularmente eficaz para el puente de impresión, salientes, y detalles precisos, permitiendo a los usuarios crear resultados consistentes de alta calidad, adaptados a su negocio.

Reconocimiento mundial

Ultimaker 2+ ha sido alabada por los editores y los mercados por igual; incluyendo a Hubs 3D, Tested, Make: Magazine y Digital Trends. Engineering.com lo describió como “una confiable máquina de prototipos de alta resolución ideal para ingenieros, diseñadores, educadores y estudiantes”.

Boquillas intercambiables

Ultimaker 2+ viene con un Kit de boquilla, que cuenta con cuatro tamaños de boquillas (0,25, 0,6, y 0,8 mm, con el 0,4 pre instalado). Las boquillas más pequeñas permiten un mayor detalle, y boquillas más grandes significan impresiones más rápidas. Son rápidas y fáciles de cambiar.



Diseñada para hacer

Placa de construcción de vidrio calentado

Ultimaker 2+ cuenta con una placa de vidrio de construcción rígida, diseñada para producir resultados superiores. Su temperatura, permite a los usuarios imprimir con una gama más amplia de materiales, y es desmontable, para un fácil acceso de impresión.

Engranaje alimentador

El engranaje alimentador coloca más presión sobre el filamento, mientras que reduce la exposición al calor que viene desde el motor. Esto mejora el agarre y aumenta el esfuerzo de torsión (elimina saltos de filamento en el motor de extrusión), y el filamento se puede quitar o insertar fácilmente utilizando el botón de liberación.

Enfriamiento eficiente

Potentes ventiladores crean un flujo de aire optimizado para una refrigeración eficaz. Las capas de ventilación aspiran el aire directamente por debajo y a los lados de la boquilla, generando puentes de alta calidad, superficies lisas, e impresiones rápidas.

Resultados inigualables

Con un potente cabezal de impresión, gran volumen de construcción y hasta 20 micrones de resolución capa, Ultimaker 2+ ofrece unos resultados excelentes, sin dejar de ser lo suficientemente compacta como para caber en su escritorio.



Resultados profesionales con materiales de calidad industrial

Los materiales de Ultimaker han sido especialmente seleccionados para obtener resultados notables. Cuando se combina con perfiles de materiales preconfigurados de Cura para Ultimaker 2+, incluso partes mecánicas complejas, herramientas y accesorios se pueden imprimir con facilidad.



Nylon

Duradero y resistente a la abrasión

El Nylon (poliamida) es fuerte, resistente a la abrasión, durable, y diseñado para la flexibilidad y la baja sensibilidad a la humedad. Se pueden utilizar temperaturas de hasta 80 °C.



PLA

Impresión 3D segura, rápida y fiable

Una experiencia de impresión 3D sin problemas con filamentos PLA de Ultimaker (ácido poliláctico). Es seguro, fácil de usar, y es ideal para una amplia gama de aplicaciones.



ABS

Resistente y duradero

El ABS (acrilonitrilo butadieno estireno) es dimensionalmente estable y resistente a los impactos. También puede manejar temperaturas de hasta 85 °C, por lo que es muy adecuado para partes mecánicas.



CPE and CPE+

Duro y resistente a productos químicos

Adecuado para los trabajos de impresión más exigentes, CPE (co-poliéster) es un material químico-resistente, duro, y dimensionalmente estable. CPE + maneja temperaturas de hasta 100 °C, mientras que CPE maneja hasta 70 °C.



PC

Fuerte y resistente al calor

El PC (policarbonato) ofrece una resistencia a la temperatura de hasta 110 °C, excelente resistencia mecánica y tenacidad. Es un filamento perfecto para moldes de impresión, herramientas, prototipos funcionales, y piezas para la fabricación a corto plazo.



TPU 95A

Semi-flexible y resistente al desgaste

Ultimaker TPU (poliuretano termoplástico) tiene una dureza Shore A de 95 y un alargamiento de hasta 580% en la rotura. Es durable, resistente a productos químicos, y semi-flexible. Se puede manejar temperaturas de hasta 100 °C.

Kit avanzado de Impresión 3D

El Kit de impresión 3D avanzado de Ultimaker está diseñado para ayudar a los usuarios con la impresión de materiales como el ABS, CPE +, o PC y lograr resultados notables, mediante la mejora de la adherencia de cama y asegurar un ambiente de temperatura controlado.

Aumente el rendimiento de su Ultimaker 2+

La puerta es ideal para los filamentos que imprimen a temperaturas más altas (y que puede tener problemas con la unión de capa), mejora la calidad de la superficie y reduce la delaminación. Se recomiendan las hojas de adhesión de CPE+ y PC, ya que ellas requieren la temperatura de cama de 110°C y pueden tener problemas de adhesión a la placa de construcción.



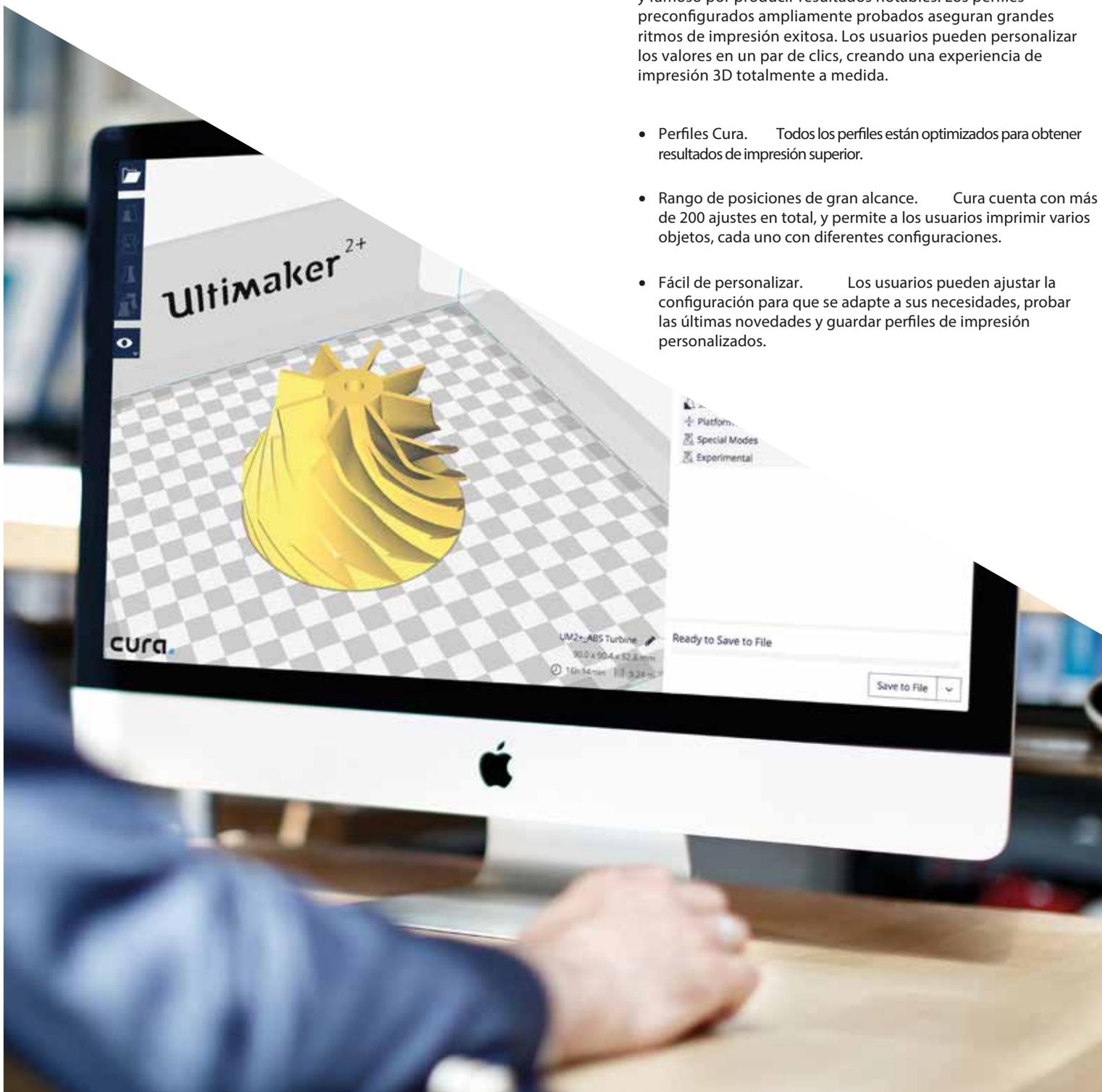
Qué está incluido?

- 2 x boquillas reemplazo de 0.4 mm.
- 2 x recambio acoples TFM.
- 25 x hojas de adhesión
- 1 x puerta

Cura – Líder en el mercado de software de impresión 3D

El software de código abierto de Ultimaker es de uso libre y famoso por producir resultados notables. Los perfiles preconfigurados ampliamente probados aseguran grandes ritmos de impresión exitosa. Los usuarios pueden personalizar los valores en un par de clics, creando una experiencia de impresión 3D totalmente a medida.

- **Perfiles Cura.** Todos los perfiles están optimizados para obtener resultados de impresión superior.
- **Rango de posiciones de gran alcance.** Cura cuenta con más de 200 ajustes en total, y permite a los usuarios imprimir varios objetos, cada uno con diferentes configuraciones.
- **Fácil de personalizar.** Los usuarios pueden ajustar la configuración para que se adapte a sus necesidades, probar las últimas novedades y guardar perfiles de impresión personalizados.



Reconocida a nivel mundial, galardonada en performance

"Las impresiones son lo que esperas de una Ultimaker: nitidas, limpias y muy impresionantes ... La mayoría de las impresoras tienen una altura de la capa por defecto de .2mm, pero las impresoras Ultimaker lo reducen a .1mm, lo que resulta en grabados que se ven automáticamente mejor que sus competidores."

Make:

"Ultimaker 2 + es una impresora 3D de gama alta que es un gran partido para todos aquellos que buscan fiabilidad y calidad de impresión."



"Superior calidad de construcción, ingeniería de precisión y un gran equipo de apoyo, por no hablar de su enorme comunidad. Son sólo algunas de las cosas que hacen que las impresoras Ultimaker, sean increíbles."



"Toda la experiencia demostró lo fácil que un Ultimaker 2+ traducirá sus diseños para utilizar en prototipos y otras aplicaciones de negocios. Pasar un tiempo prolongado revisando esta unidad me dio la posibilidad de pasar la experiencia más fluida que he tenido personalmente con una impresora 3D de escritorio".

3DPRINT.COM

"Configuración y funcionamiento sencillos. Muy buena calidad de impresión en general. Incluye varias boquillas de diferentes tamaños. Relativamente silenciosa".



"Fácil de operar, impresión muy fiable y diseñada pensando en el usuario; la Ultimaker 2 tiene una extrusora de vanguardia de .4mm capaz de producir una resolución muy detallada de capa de 20 micrones. La Ultimaker 2 es la impresora que usted debe comprar, ya que es la mejor impresora 3D actualmente en el mercado".

3D PrintingGeeks

"La Ultimaker 2+ es una de las mejores impresoras 3D de escritorio, basada en la tecnología de la FFF, en este precio."

Aniwaa

Casos de estudio

Ingeniería

Prototipos funcionales rentables y personalizados

ABB Robotics es un líder global en el campo de las tecnologías de energía y automatización, creando robots para la industria automotriz, electrónica y manufacturera. Gracias a la tecnología de impresión 3D, ABB Robotics experimentó mejoras espectaculares. La ingeniería se redujo a 1 a 4 horas por dedo de robot producido (con un coste medio de 400 euros), y se aumentó la productividad. La empresa ahora puede utilizar los dedos previamente diseñados, o diseñar e imprimir nuevos en el mismo día. ABB Robotics calcula que ha ahorrado 100.000 euros al comprar sólo un Ultimaker 2+.



Arquitectura

Producción de modelos arquitectónicos complejos en cuestión de horas

MATT Arquitectura, una empresa bien considerada en el centro de Londres. Se centra en la producción de diseños innovadores. Estaban buscando una manera de crear modelos más detallados y de alto impacto para comunicar los conceptos clave a los clientes de una manera más efectiva. Con su Ultimaker 2+, los modelos le toman horas, no días para imprimir y han mejorado la comunicación con los clientes, dando a la empresa una mayor libertad y flexibilidad que antes.



Medicina

Cambiando vidas con prótesis hechas a medida

Open Bionics crea la nueva generación de prótesis, centrándose en el diseño de productos que son funcionales y estéticamente agradable. Las manos biónicas son caras de hacer, costando algo de \$35.000 a \$120.000. Utilizando la tecnología de impresión 3D, Open Bionics ha desarrollado una mano robótica totalmente articulada con cinco grados de libertad en menos de \$ 1.200.



Educación

Empoderando a los innovadores del futuro

La Universidad de Duke es líder mundial en proporcionar a sus estudiantes el acceso a la impresión en 3D. Gracias a la popularidad de su programa de impresión 3D, que ahora tiene más de 35 impresoras, más de 250 estudiantes tienen la libertad de explorar las posibilidades que ofrece la impresión en 3D. Ellos son capaces de teorizar, hacer pruebas y modificar soluciones a través de la experimentación rentable y desarrollar la comprensión de las habilidades clave necesarias para su futuro.



Ultimaker servicio y soporte

Ultimaker valora la calidad por encima de todo.
Como resultado, todas nuestras impresoras 3D y software
vienen con soporte técnico de por vida y servicio al cliente.

Nuestros técnicos están totalmente capacitados y certificados, asegurando que tengan el nivel adecuado de conocimientos y experiencia para ayudarlo. Cada vez que se ponga en contacto, puede estar seguro de que está hablando con alguien con las credenciales correctas para ayudar.

- Nosotros cuidamos. Nosotros nos esforzamos siempre con el objetivo de asegurarse de que obtiene lo mejor de su experiencia Ultimaker.
- Nosotros entrenamos. Nosotros invertimos tiempo y dinero en hacer que nuestros clientes estén totalmente capacitados.
- Nosotros colaboramos. Trabajamos continuamente con nuestros socios para mejorar y perfeccionar nuestros servicios.
- Nosotros educamos. La base de conocimientos de Ultimaker se actualiza constantemente con recursos útiles de impresión, consejos y guías informativas.

- ✓ Soporte por expertos
- ✓ Piezas de repuesto y materiales siempre en stock
- ✓ Garantía local asegurando que esté bien protegido



Ultimaker 2+ especificaciones

Ultimaker 2+ lleva a cabo incluso las tareas de impresión 3D más complejas con facilidad. Gracias a sus boquillas intercambiables y una amplia gama de materiales, es adecuada para una gran variedad de aplicaciones, desde prototipos detallados a herramientas personalizadas.



Impresora y propiedades de impresión

Tecnología	Modelado por Deposición Fundida (FDM)	
Cabezal de Impresión	Cabeza de impresión de una sola extrusión con boquillas intercambiables	
Volúmen de Impresión	Ultimaker 2+	Ultimaker 2 Extended+
	223 x 223 x 205 mm	223 x 223 x 305 mm
Diámetro de fiamento	2.85 mm	
Resolución de capa	Boquilla de 0.25 mm: 150 a 60 micrones Boquilla de 0.40 mm: 200 a 20 micrones Boquilla de 0.60 mm: 400 a 20 micrones Boquilla de 0.80 mm: 600 a 20 micrones	
Exactitud XYZ	12.5, 12.5, 5 micrones	
Velocidad de desplazamiento del cabezal	30 - 300 mm/s	
Velocidad de construcción	Boquilla de 0.25 mm: hasta 8 mm ³ /s Boquilla de 0.40 mm: hasta 16 mm ³ /s Boquilla de 0.60 mm: hasta 23 mm ³ /s Boquilla de 0.80 mm: hasta 24 mm ³ /s	
Plato de construcción	Placa de construcción de vidrio calentado	
Temperatura de placa de construcción	50 - 100 °C	
Nivelación de placa de construcción	Proceso de nivelación asistida	
Materiales soportados	PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU 95A	
Diámetro de boquillas	Boquillas de 0.25, 0.4, 0.6 y 0.8 mm (included)	
Temperatura boquillas	180 - 260 °C	
Tiempo calentado boquillas	~ 1 min	
Tiempo de calentado placa construcción	< 4 minutes	
Sonido mientras opera	50 dBA	
Conectividad	Impresión 3D independiente de la tarjeta SD (incluida)	

Dimensiones físicas

Dimensiones	342 x 357 x 388 mm	342 x 357 x 488 mm
Dimensiones (con tubo Bowden y soporte de la bobina)	342 x 493 x 588 mm	342 x 493 x 688 mm
Peso neto	11,3 kg	12,3 kg
Peso del envío	18,5 kg	19,5 kg
Dimensiones caja de envío	390 x 400 x 565 mm	390 x 400 x 665 mm

Requerimientos de energía

Entrada	100-240V 4A, 50-60 Hz
	221 W max.
Salida	24V DC, 9.2 A

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente de funcionamiento	15 - 32 °C
Non-operating temperature	Ver especificación de materiales para las condiciones óptimas
	0 - 32 °C

Software

Software suministrado	Cura, nuestro software gratuito de impresión
Sistemas operativos soportados	macOS, Windows y Linux
Tipos de archivos	STL, OBJ y 3MF



www.3DNeWorld.com

